



Le nouveau degré de confort.*



Commercial électrique
Chauffe-eau service léger

Chauffe-eau commerciaux électriques, service léger

Conversion facile au chantier; un produit pour multiples applications

Nombreux modèles pour une variété d'utilisations

- Capacité: 66 à 119,9 USG
- Tension: 208/240/480 V, tous les modèles
- Livré de série en configuration simultanée

CARACTÉRISTIQUES / AVANTAGES	
Bloc de jonction	Conversion aisée au chantier: simultanée à non-simultanée; de monophasé à triphasé
	Capacités: 66 à 119,9 USG
Options de câblage	Reconfiguration facile au chantier en fonction de l'entrée électrique
	Câblé pour fonctionnement simultané
	Modèles convertibles monophasé / triphasé
Haute efficacité énergétique	Isolation en mousse de polyuréthane rigide de 2-1/2 po: consommation d'énergie réduite, perte de chaleur au repos minimisée
Longue durée de vie et performance maximale	Réservoir protégé par un enduit émaillé haute température anticorrosion
	Conception et assemblage soignés: maximise la résistance à la corrosion et la durée de vie utile de l'anode
	Éléments fabriqués d'un alliage résistant breveté et enduits d'une double couche d'oxyde de magnésium et de cuivre anticorrosion
	Durable robinet de vidange en laiton à débit intégral installé en usine
	Conforme aux normes de faible teneur en plomb
Régulation de la température	Thermostats en surface qui régulent automatiquement les cycles d'allumage des éléments pour maintenir l'eau à la température voulue
	Température maximale: 185°F (77°C)
Garantie	Garantie limitée de 3 ans sur le réservoir (extensible à 5 ans) et d'une année sur les pièces*

*Veuillez consulter le certificat de garantie commerciale pour plus d'information.



Modèles protégés par fusibles ou sans fusibles

Rheem service léger
Capacité: 66 à 119,9 USG
Tension: 208/240/480 V
Puissance: 12,1 kW
Électrique



Tous les modèles sont équipés d'un bloc de jonction. Les modèles de plus de 48 A sont protégés par fusibles.
Voir tableau des caractéristiques électriques à l'endos.

Consulter l'usine pour obtenir les critères de certification.

Sécurité et construction | Ces produits sont certifiés par Underwriters Laboratories (UL) comme chauffe-eau électriques à accumulation. Tous les modèles sont conformes aux codes de la Caroline du Nord et du Massachusetts. **Certifiés pour une pression de service maximale de 150 psi.**

Données techniques à l'endos.



CONFORT RÉSIDENTIEL INTÉGRÉ

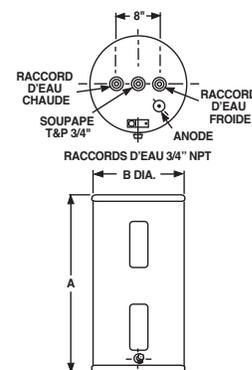


Le nouveau degré de confort™



Commercial électrique
Chauffe-eau service léger

DIMENSIONS Dimensions anglaises et métriques													PERTE AU REPOS
N° DE MODÈLE	PUISS. MIN. (W)	PUISS. MAX. (W)	VOL. RÉSERVOIR (NOMINAL)		VOL. RÉSERVOIR (RÉEL)		A		B		POIDS APPROX. À L'EXP.		
			USG	L	USG	L	PO	MM	PO	MM	lb	kg	
ELD66-(F)TB	12 100	12 100	65	246	58,5	221	59-3/8	1508	22-1/4	565	185	84	0,76
ELD80-(F)TB	12 100	12 100	80	303	72	273	59-5/8	1514	23-3/4	603	220	100	0,68
ELD120-(F)TB	12 100	12 100	119,9	454	108	409	62-7/8	1597	28-1/4	718	335	152	0,55



- (F): Protégé par fusibles
- Protégé par fusibles ou sans protection; protégé si > 48 A, si protégé remplacer suffixe TB par FTB

CARACTÉRISTIQUES ÉLECTRIQUES										
PUISSANCE / ÉLÉMENT	PUISSANCE / ÉLÉMENT	CÂBLAGE POUR FONCTIONNEMENT SIMULTANÉ								
		INTENSITÉ PLEINE CHARGE MONOPHASÉ (A)			INTENSITÉ PLEINE CHARGE TRIPHASÉ 4 FILS (A)			INTENSITÉ PLEINE CHARGE MONOPHASÉ 4 FILS (2 CIRCUITS) (A)		
SUP.	INF.	TERMINAUX L1 ET L2			TRIPHASÉ 4 FILS NON OFFERT TERMINAUX L1, L2 ET T2 POUR TRIPHASÉ SIMULTANÉ			TERMINAUX L1 ET L2 1ER CIRCUIT TERMINAUX T1 ET T2 2E CIRCUIT		
		208	240	480	208	240	480	208	240	480
6050	6050	58	50	25	58	50	25	58	50	25

CAPACITÉS DE RÉCUPÉRATION USG/h (GPH) et L/h (LPH) à diverses hausses de température										
PUISSANCE / ÉLÉMENT SUP./INF.	CÂBLAGE POUR FONCTIONNEMENT SIMULTANÉ									
	40°F / (22°C)		60°F / (33°C)		80°F / (45°C)		100°F / (56°C)		120°F / (67°C)	
	GPH	LPH	GPH	LPH	GPH	LPH	GPH	LPH	GPH	LPH
6050/6050	122	460	81	307	61	230	49	184	41	153

Consulter l'usine pour obtenir les critères de certification.

Suggestion de spécification (pour l'achat seulement)

Chauffe-eau électrique de modèle _____, fabriqué par Rheem, d'une puissance électrique de _____ kW, d'un taux de récupération de _____ GPH (hausse de 100°F (55°C)). Le chauffe-eau doit avoir une capacité de stockage de _____ USG. Le chauffe-eau doit porter le sceau UL et être équipé d'une soupape de sécurité température et pression homologuée CSA/ASME. Le réservoir doit être protégé par un émaillage interne haute température et muni d'une anode en magnésium

fermement vissée en place. Le rendement énergétique du chauffe-eau doit satisfaire ou surpasser les exigences de l'ASHRAE. Le réservoir doit avoir une pression de service de 150 psi et être complètement assemblé. Le chauffe-eau doit être équipé d'éléments chauffants de type « vissables ». Le réservoir doit être isolé par une couche en mousse de polyuréthane rigide de 2-1/2 po. Le chauffe-eau doit être équipé d'un thermostat à montage en surface avec limiteur de température intégré et à réinitialisation manuelle. Le réservoir du chauffe-eau doit être couvert par une garantie limitée de trois ans contre les fuites.

Conformément à sa politique d'amélioration continue, Rheem se réserve le droit de modifier ses produits sans préavis.

Rheem Canada Ltd./Ltée, 125 Edgeware Road, Unit 1,
Brampton, ON L6Y 0P5 www.rheem.ca



CONFORT RÉSIDENTIEL INTÉGRÉ