



Le nouveau degré de confort.^{MC}



Commercial électrique
Chauffe-eau Eclipse

Les chauffe-eau commerciaux électriques non métalliques Eclipse^{MC} sont durables, légers et comportent une garantie exclusive limitée de 10 ans*

Caractéristiques et avantages

- Réservoir en composite non métallique et léger, aucune anode requise
- Enveloppe en polyéthylène à haute densité résistante aux chocs et aux rayures
- Le chauffe-eau est muni système de contrôle Sentinel, avec indicateur DEL pour voir l'état de chaque élément
- Puissances offertes: 12,4; 18 et 24 kW
- Tensions offertes: 208, 240 et 480 V c.a. monophasé ou triphasé (277 V c.a. monophasé seulement)
- Puissances des éléments: 3100, 4500 ou 6000 W pour chacune des quatre tensions. Éléments à faible densité de puissance (46, 67 et 90 watts/po²) avec gaine protectrice en titane pour plus de protection
- Contrôlé par deux thermostats montés en surface à deux niveaux de puissance
 - La commande inférieure contrôle les deux éléments inférieurs, qui servent lors de la plupart des demandes au quotidien.
 - La commande supérieure contrôle les deux éléments supérieurs. Elle prend le relais lors des fortes demandes

Efficacité

- Efficacité thermique de 98%
- Correctement isolée pour réduire la perte de chaleur au repos

Performance

- Taux de récupération: jusqu'à 99 GPH à une hausse de température de 100°F (55°C)
- Température maximale produite 170°F (77°C)

Capacité et poids

- 85 USG/140 lb
- 105 USG/155 lb Consultez le tableau pour obtenir les poids à l'expédition

Facilité d'installation et d'entretien

- Le réservoir léger de l'Eclipse est plus facile à manœuvrer et à installer
- Muni d'un circuit de protection contre la mise en marche avec réservoir vide
- Le fond du réservoir en forme de bol se vide complètement
- Robinet de vidange encastré qui n'encombre pas les environs

Plus...

- Quatre éléments en titane pour lutter contre l'accumulation de calcaire
- Robinet de vidange en laiton à flux intégral pour une vidange plus rapide
- Soupape de sûreté température et de pression sur le couvercle
- Les raccords d'eau supérieurs sont à écrou pivotant de 1 po. Le raccord d'eau chaude a une longueur de 3 po (1 po x 3 po). Le raccord d'entrée est muni d'un reniflard raccordé à un té 1 po x 1 po x 3/4 po et d'un mamelon biconique de 1 po

Garantie

Garantie limitée de 10 ans sur le réservoir

Veuillez consulter le certificat de garantie commerciale pour plus d'information.

Efficacité | Ces modèles ont été testés conformément aux méthodes d'essai DOE. Ils dépassent les exigences minimales relatives au facteur énergétique d'ASHRAE (EPact).

Surpassent les exigences d'efficacité énergétique de tous les codes locaux, y compris ceux de la California Energy Commission (CEC).

Sécurité et construction | Ces produits sont certifiés par Underwriters Laboratories (UL), selon UL 1453 et UL/NSF 005 (chauffe-eau électriques à accumulation). Tous les modèles sont conformes au code de la Caroline du Nord et du Massachusetts. **Certifiés pour une pression de service maximale de 150 psi.**



Rheem Eclipse

Capacités de 85 et 105 USG

Léger

Garantie limitée de 10 ans
Électrique



INTÉGRATION AIR ET EAU



Le nouveau degré de confort™



Commercial électrique
Chauffe-eau Eclipse

CAPACITÉS DE RÉCUPÉRATION USG/h (GPH) et L/h (LPH) à diverses hausses de température.

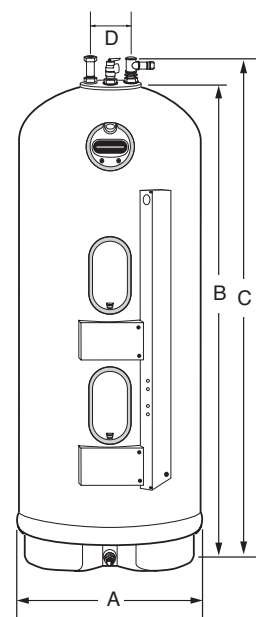
PUISSANCE (kW)	ÉQUIVALENT en BTU/H	UNITÉS	HAUSSE DE TEMPÉRATURE								
			40°F (22°C)	50°F (28°C)	60°F (33°C)	70°F (39°C)	80°F (45°C)	90°F (50°C)	100°F (56°C)	110°F (61°C)	120°F (67°C)
12,4	42 309	GPH	126	100	84	72	63	55	50	45	42
		LPH	478	379	318	273	239	209	190	171	159
18	61 420	GPH	186	149	124	106	93	83	74	68	62
		LPH	705	565	470	402	352	315	280	258	235
24	81 893	GPH	248	199	165	142	124	110	99	90	83
		LPH	940	754	625	538	470	417	375	341	315

CARACTÉRISTIQUES ÉLECTRIQUES

PUISSANCE (kW)	NOMBRE D'ÉLÉMENTS	PUISSANCE ÉLÉMENTS	NOMBRE DE FUSIBLES	NOMBRE DE THERMOSTATS	COURANT PLEINE CHARGE (A)						
					208V		240V		277V	480V	
					1 PHASE	3 PHASES	1 PHASE	3 PHASES	1 PHASE	1 PHASE	3 PHASES
12,4	4	3100	8	2	60	39	52	34	45	26	17
18	4	4500	8	2	87	57	75	50	65	38	25
24	4	6000	8	2	115	76	100	66	87	50	33

DIMENSIONS Dimensions anglaises et métriques.

MODÈLE	UNITÉS	A	B	C	D	POIDS APPROX. À L'EXP.
ME85	po	28-1/4	66-1/4	70-1/4	4-1/2	170 lb
	mm	718	1683	1784	114	77 kg
ME105	po	30-1/4	66-1/2	70-3/4	4-1/2	185 lb
	mm	768	1689	1797	114	84 kg



Spécifications techniques (projets commerciaux seulement)

Chauffe-eau électrique de modèle _____,
fabriqué par Rheem, d'une puissance électrique de _____
kW, d'un taux de récupération de _____
GPH (hausse de 100°F (55°C)). Chauffe-eau d'une capacité
de stockage de _____ USG. Les chauffe-eau portant
le sceau de certification UL et équipé d'une soupape de

sécurité température et pression homologuée CSA/ASME. Le
chauffe-eau doit être conforme ou surpasser les exigences
de l'ASHRAE. Le réservoir doit avoir une pression de service
de 150 psi et être complètement assemblé. Le réservoir doit
être isolé par une couche rigide en mousse de polyuréthane
de 2-1/2 po. Le chauffe-eau doit être équipé de thermostats
montés en surface. Le chauffe-eau doit être couvert par une
garantie de dix ans contre les fuites du réservoir.

Conformément à sa politique d'amélioration continue, Rheem se réserve le droit de modifier ses produits sans préavis.

Rheem Water Heating • 101 Bell Road
Montgomery, Alabama 36117-4305 • www.rheem.com

Rheem Canada Ltd./Ltée • 125 Edgeware Road, Unit 1
Brampton, Ontario L6Y 0P5 • www.rheem.com



INTÉGRATION AIR ET EAU