



Le nouveau degré de confort.*

TRITON^{MC} – Le plus intelligent chauffe-eau commercial au gaz à haute efficacité de l'industrie!

Idéal pour les remplacements et les nouvelles installations

L'AVANTAGE TRITON

- Le plus efficace système intégré de détection des fuites et de prévention des dégâts d'eau du marché
- Système auto-diagnostique qui anticipe et prévient les problèmes
- Échangeur triple passes breveté construit en acier ASME
- Caractéristiques uniques axées sur les applications de remplacement

EXCLUSIVITÉS MODÈLE SS

- **LeakGuard^{MC}** – Système complet de détection et de prévention des dégâts d'eau: referme automatiquement la vanne d'alimentation en eau froide pour créer un vide qui bloque rapidement tout écoulement d'eau.
- **Interface BACnet (MS/TP) permettant une connectivité BMS** – Port BACnet intégré facilitant le raccordement à un système BMS (Building Management System)
- **Rapports de consommation d'énergie et d'eau** – Suivi des tendances; permet une gestion éclairée par l'entremise de l'appli Rheem EcoNet
- **Garantie limitée** – 5 ans sur le réservoir*

CARACTÉRISTIQUES SS ET SU

Intelligence intégrée

- **LeakSense^{MC}** – Système intelligent de détection de fuite à haute sensibilité: détecte une perforation de la taille d'un grain de sable, alerte en temps réel afin de prévenir un éventuel dégât d'eau.
- **Module intelligent de surveillance et de commande à distance EcoNet^{MD} à interface Wi-Fi intégrée**** – Technologie exclusive à écran ACL couleur: génère des rapports d'utilisation et des alertes par courriel ou texto.
- **Système auto-diagnostique** – Surveillance en continu des composantes critiques, génère une alerte en cas de non-conformité.
- **Rappels d'entretien préventif** – Un entretien régulier prolonge la durée de vie du chauffe-eau.

Installation facile

- **Plusieurs options d'alimentation en eau** – Raccords d'eau sur le dessus, latéraux et à la base: simplifie l'acheminement des conduites d'eau.
- **Plusieurs options et grande flexibilité de ventilation, y compris InnoFlue^{MD} Flex** – Polypropylène, PVC, CPVC, InnoFlue^{MD} Flex et ABS; diamètre de 2, 3 ou 4 po.
- **Système intégré de neutralisation de la condensation** – Réduit l'acidité des condensats afin de préserver les conduites d'égout.

Construit pour durer

- **Échangeur triple passes** – Construit en **acier ASME de première qualité**: minimise la corrosion et la rouille, prolonge la durée de vie de l'appareil, efficacité thermique maximale.
- **Protection cathodique à la fine pointe** – Anodes électrolytiques non sacrificielles à réglage automatique du courant imposé, permet de connaître l'état et la durée de vie restante des anodes.

Efficacité énergétique

- **Puissance entièrement modulante** – Rendement optimisé: la puissance s'ajuste automatiquement à la demande de chauffage.
- **Horaire programmable** – Évite le chauffage hors pointe: uniquement lorsque vous en avez besoin.

Plus

- Fonctionnement certifié jusqu'à une altitude de 2743 m (8 999 pi).
- Soupape T&P homologuée CSA/ASME
- Conforme à la norme 14 ng/J NOx
- Conforme à SCAQMD 1146.2
- Conforme NSF
- Conforme Massachusetts
- Température max.: 85°C (185°F)
- **Garantie limitée** – modèle SU: 3 ans réservoir; modèle SS: 5 ans réservoir*

*Veuillez consulter le certificat de garantie commerciale pour plus d'information.

**Connexion Internet haute vitesse avec Wi-Fi requise.



Triton SU

Triton SS

Rheem Triton

Capacités de 80 et 100 USG

130 000 à 399 900 BTU/h

Options DV et PDV

Eff. thermique jusqu'à 98%

Ultra faible NOx

Gaz naturel et propane



Conforme aux normes de faible teneur en plomb



MODÈLES DE BASE: SU = SMART UNIVERSAL	
80 USD	100 USG
GHE80SU-130(A)	GHE100SU-130(A)
GHE80SU-160(A)	GHE100SU-160(A)
GHE80SU-200(A)	GHE100SU-200(A)
GHE80SU-300(A)	GHE100SU-250(A)
	GHE100SU-300(A)
	GHE100SU-400(A)

MODÈLES PREMIUM: SS = SMART SHUT-OFF VALVE	
80 USG	100 USG
GHE80SS-130(A)	GHE100SS-130(A)
GHE80SS-160(A)	GHE100SS-160(A)
GHE80SS-200(A)	GHE100SS-200(A)
GHE80SS-300(A)	GHE100SS-250(A)
	GHE100SS-300(A)
	GHE100SS-400(A)

A = option ASME

CAPACITÉS DE RÉCUPÉRATION (USG/h (GPH) et L/h (LPH) à diverses hausses de température)														
N° DE MODÈLE	PUISSANCE (BTU/H) G.N. ET PROP.	EFFICACITÉ THERMIQUE	UNITÉS	40°F	50°F	60°F	70°F	80°F	90°F	100°F	110°F	120°F	130°F	140°F
				(22°C)	(28°C)	(33°C)	(39°C)	(45°C)	(50°C)	(56°C)	(61°C)	(67°C)	(75°C)	(78°C)
GHE80SU/SS-130(A)	130 000	98%	GPH	382	306	255	218	191	170	153	139	127	118	109
			LPH	1 448	1 160	966	826	724	644	580	527	481	447	413
GHE80SU/SS-160(A)	160 000	97%	GPH	465	372	310	266	233	207	186	169	155	143	133
			LPH	1 760	3 305	1 173	1 007	882	784	704	640	587	541	503
GHE80SU/SS-200(A)	199 900	95%	GPH	576	461	384	329	288	256	230	209	192	177	165
			LPH	2 180	1 745	1 454	1 245	1 090	966	871	791	727	670	625
GHE80SU/SS-300(A)	300 000	95%	GPH	855	684	570	488	427	380	342	311	285	263	244
			LPH	3 237	2 589	2 158	1 847	1 616	1 438	1 295	1 177	1 079	996	924
GHE100SU/SS-130(A)	130 000	97%	GPH	382	306	255	218	191	170	153	139	127	118	109
			LPH	1 446	1 158	965	825	723	634	579	526	481	447	413
GHE100SU/SS-160(A)	160 000	97%	GPH	470	376	314	269	235	209	188	171	157	145	134
			LPH	1 779	1 423	1 189	1 018	890	791	712	647	594	549	507
GHE100SU/SS-200(A)	199 900	97%	GPH	582	465	388	332	291	259	233	212	194	179	166
			LPH	2 203	1 760	1 469	1 257	1 102	980	882	803	746	678	628
GHE100SU/SS-250(A)	250 000	96%	GPH	727	582	485	416	364	323	291	264	242	224	208
			LPH	2 752	2 203	1 836	1 575	1 378	1 223	1 102	999	916	848	787
GHE100SU/SS-300(A)	300 000	96%	GPH	873	698	582	499	436	388	349	317	291	269	249
			LPH	3 305	2 642	2 203	1 889	1 650	1 469	1 321	1 200	1 102	1 018	943
GHE100SU/SS-400(A)	399 900	95%	GPH	1139	912	760	651	570	506	456	414	380	351	326
			LPH	4 312	3 452	2 877	2 464	2 158	1 915	1 726	1 567	1 438	1 329	1 234

CAPACITÉ MAXIMALE EN USG (inclut la capacité de stockage utile et la récupération pour les durées indiquées)																
N° DE MODÈLE	PUISSANCE (BTU/H) G.N. ET PROP.	USG	LITRES	HAUSSE TEMP.	UNITÉS	5	10	15	20	30	45	60	120	180	DURÉE RÉCUP. (MIN)	VOLUME RÉSERVOIR
						MIN	MIN	MIN	MIN	MIN	MIN	MIN	MIN	MIN		
GHE80SU/SS-130(A)	130 000	80	303	100°F	GPH	69	81	94	107	132	171	209	362	515	31	
				56°C	LPH	260	308	357	405	501	646	791	1 369	1 948		
GHE80SU/SS-160(A)	160 000	80	303	100°F	GPH	72	87	103	118	149	196	242	428	615	28	
				56°C	LPH	271	329	388	447	564	741	917	1 622	2 326		
GHE80SU/SS-200(A)	199 900	80	303	100°F	GPH	75	94	114	133	171	229	286	517	747	21	
				56°C	LPH	285	357	430	503	648	866	1 084	1 956	2 827		
GHE80SU/SS-300(A)	300 000	80	303	100°F	GPH	84	113	141	170	227	312	398	740	1 081	14	
				56°C	LPH	320	428	535	643	859	1 182	1 506	2 800	4 094		
GHE100SU/SS-130(A)	130 000	100	379	100°F	GPH	83	95	108	121	146	185	223	376	529	39	
				56°C	LPH	313	361	410	458	554	699	844	1 422	2 001		
GHE100SU/SS-160(A)	160 000	100	379	100°F	GPH	86	101	117	133	164	211	258	446	634	33	
				56°C	LPH	324	384	443	502	621	799	977	1 689	2 401		
GHE100SU/SS-200(A)	199 900	100	379	100°F	GPH	89	109	128	148	186	245	303	535	768	26	
				56°C	LPH	338	412	485	559	705	926	1 146	2 027	2 908		
GHE100SU/SS-250(A)	250 000	100	379	100°F	GPH	94	118	143	167	215	288	361	652	943	21	
				56°C	LPH	357	449	540	632	816	1 091	1 366	2 467	3 569		
GHE100SU/SS-300(A)	300 000	100	379	100°F	GPH	99	128	157	186	245	332	419	768	1 117	18	
				56°C	LPH	375	485	595	705	926	1 256	1 586	2 908	4 229		
GHE100SU/SS-400(A)	399 900	100	379	100°F	GPH	108	146	184	222	298	412	526	982	1 437	13	
				56°C	LPH	409	553	696	840	1 128	1 559	1 990	3 715	5 441		

OPTIONS DE VENTILATION

VENT. DIRECTE ET FORCÉE (PDV)

N° DE MODÈLE	LONGUEUR MAXIMALE DE VENTILATION (pi éq.)							
	DIAMÈTRE CONDUIT							
	2 po (5 cm)		3 po (8 cm)		4 po (10 cm)		6 po (15 cm)	
	APPORT	ÉVAC.	APPORT	ÉVAC.	APPORT	ÉVAC.	APPORT	ÉVAC.
GHE80SU/SS-130(A)	20	35	60	75	120	135	X	X
GHE80SU/SS-160(A)	20	35	60	75	120	135	X	X
GHE80SU/SS-200(A)	20	35	60	75	120	135	X	X
GHE80SU/SS-300(A)	X	X	60	75	120	135	120	135
GHE100SU/SS-130(A)	20	35	60	75	120	135	X	X
GHE100SU/SS-160(A)	20	35	60	75	120	135	X	X
GHE100SU/SS-200(A)	20	35	60	75	120	135	X	X
GHE100SU/SS-250(A)	X	X	60	75	120	135	X	X
GHE100SU/SS-300(A)	X	X	60	75	120	135	120	135
GHE100SU/SS-400(A)	X	X	50	65	70	85	120	135

ÉVAC. FORCÉE (PV)

N° DE MODÈLE	LONGUEUR MAXIMALE DE VENTILATION (pi éq.)							
	DIAMÈTRE CONDUIT							
	2 po (5 cm)		3 po (8 cm)		4 po (10 cm)		6 po (15 cm)	
	APPORT	ÉVAC.	APPORT	ÉVAC.	APPORT	ÉVAC.	APPORT	ÉVAC.
GHE80SU/SS-130(A)	-	35	-	135	-	185	-	X
GHE80SU/SS-160(A)	-	35	-	135	-	185	-	X
GHE80SU/SS-200(A)	-	35	-	135	-	185	-	X
GHE80SU/SS-300(A)	-	X	-	135	-	145	-	120
GHE100SU/SS-130(A)	-	35	-	135	-	185	-	X
GHE100SU/SS-160(A)	-	35	-	135	-	185	-	X
GHE100SU/SS-200(A)	-	35	-	135	-	185	-	X
GHE100SU/SS-250(A)	-	X	-	135	-	185	-	120
GHE100SU/SS-300(A)	-	X	-	135	-	185	120	120
GHE100SU/SS-400(A)	-	X	-	65	-	100	120	135

Pour chaque coude à 90°, réduire la longueur admissible de 5 pi.

Pour chaque coude à 45°, réduire la longueur admissible de 2,5 pi.

Note: aucun changement de diamètre de ventilation autorisé pour ces appareils; utilisez un diamètre unique pour les deux conduits de ventilation de l'appareil.

3 po concentrique = 60 pi apport d'air, 75 pi évacuation

4 po concentrique = 120 pi apport d'air, 135 pi évacuation

Lire le manuel d'utilisation et d'entretien pour les détails de ventilation.

Mêmes configurations de ventilation pour les modèles SS: matériaux approuvés: polypropylène, ABS, CPVC ou PVC.

NOTE: au CANADA, utilisez polypropylène, PVC ou CPVC certifié ULC S636.

Efficacité | Tous les modèles sont testés selon les protocoles d'essais ANSI et se conforment ou surpassent les exigences d'efficacité thermique et de pertes de chaleur au repos ASHRAE (EPact). Surpassent les exigences d'efficacité énergétique de tous les codes locaux, y compris ceux de la California Energy Commission (CEC).

Sécurité et construction | Conception certifiée CSA: chauffage jusqu'à 185°F (85°C); conforme à toutes les exigences de sécurité et de construction ANSI Z21.10.3; comme chauffe-eau à accumulation ou à chauffage instantané; dans un système à recirculation; pour installation sur un plancher combustible ou dans une alcôve. **Pression de service maximale certifiée de 150 psi (160 psi pour modèles ASME).**

Construction optionnelle | Construction ASME offerte sur certains modèles. Modèles conformes UL NSF-5 avec kit d'extension de pattes AS42690.



Le nouveau degré de confort.™



Commercial au gaz
Chauffe-eau Triton

DIMENSIONS dimensions anglaises et métriques

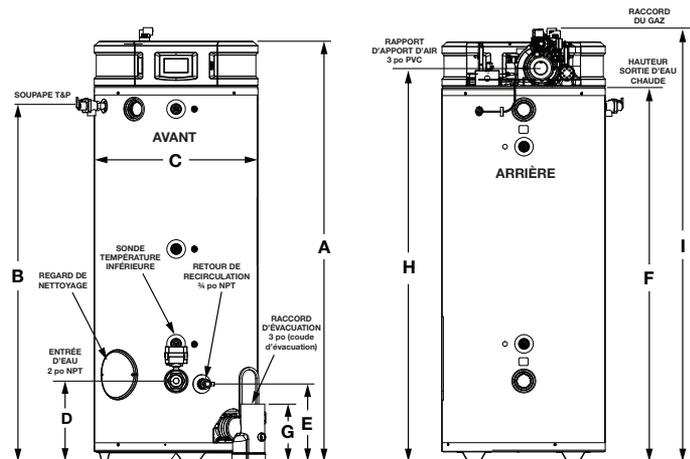
N° DE MODÈLE	UNITÉS	A	B	C	D	E	F	G	H	I	DIA.	RACCORDS LATÉRAUX		SORTIE DESSUS	POIDS APPROX. EXP. (LB)*
												ENTRÉE	SORTIE		
GHE80SU/SS-130(A)	po	67-7/8	57,43	26-3/8	13	12-1/2	60-1/2	10-5/8	63-5/8	70-1/16	2, 3, 4 po	2 po NPT	2 po NPT	1,5 po NPT	600
	mm	1724	1459	668	331	318	1537	270	1617	1780					
GHE80SU/SS-160(A)	po	67-7/8	57,43	26-3/8	13	12-1/2	60-1/2	10-5/8	63-5/8	70-1/16	2, 3, 4 po	2 po NPT	2 po NPT	1,5 po NPT	600
	mm	1724	1459	668	331	318	1537	270	1617	1780					
GHE80SU/SS-200(A)	po	67-7/8	57,43	26-3/8	13	12-1/2	60-1/2	10-5/8	63-5/8	70-1/16	2, 3, 4 po	2 po NPT	2 po NPT	1,5 po NPT	650
	mm	1724	1459	668	331	318	1537	270	1617	1780					
GHE80SU/SS-300(A)	po	67-7/8	57,43	26-3/8	13	12-1/2	60-1/2	10-5/8	63-5/8	70-1/16	3, 4, 6 po	2 po NPT	2 po NPT	1,5 po NPT	650
	mm	1724	1459	668	331	318	1537	270	1617	1780					
GHE100SU/SS-130(A)	po	77	66-3/4	26-3/8	13	12-1/2	69,80	10-5/8	72-3/4	77-1/2	2, 3, 4 po	2 po NPT	2 po NPT	1,5 po NPT	725
	mm	1956	1696	668	331	318	1773	270	1847	1969					
GHE100SU/SS-160(A)	po	77	66-3/4	26-3/8	13	12-1/2	69,80	10-5/8	72-3/4	77-1/2	2, 3, 4 po	2 po NPT	2 po NPT	1,5 po NPT	725
	mm	1956	1696	668	331	318	1773	270	1847	1969					
GHE100SU/SS-200(A)	po	77	66-3/4	26-3/8	13	12-1/2	69,80	10-5/8	72-3/4	77-1/2	2, 3, 4 po	2 po NPT	2 po NPT	1,5 po NPT	775
	mm	1956	1696	668	331	318	1773	270	1847	1969					
GHE100SU/SS-250(A)	po	77	66-3/4	26-3/8	13	12-1/2	69,80	10-5/8	72-3/4	77-1/2	3, 4, 6 po	2 po NPT	2 po NPT	1,5 po NPT	775
	mm	1956	1696	668	331	318	1773	270	1847	1969					
GHE100SU/SS-300(A)	po	77	66-3/4	26-3/8	13	12-1/2	69,80	10-5/8	72-3/4	77-1/2	3, 4, 6 po	2 po NPT	2 po NPT	1,5 po NPT	775
	mm	1956	1696	668	331	318	1773	270	1847	1969					
GHE100SU/SS-400(A)	po	77	66-3/4	26-3/8	13	12-1/2	69,80	10-5/8	72-3/4	77-1/2	3, 4, 6 po	2 po NPT	2 po NPT	1,5 po NPT	775
	mm	1956	1696	668	331	318	1773	270	1847	1969					

*Les poids indiqués sont ceux des produits non-ASME. Ajouter 35 lb pour les modèles ASME.

DÉGAGEMENT LATÉRAL ET ARRIÈRE DE TOUTE SURFACE COMBUSTIBLE: 0 PO; AU-DESSUS: 6 PO
NOTE: AU CANADA, UTILISEZ POLYPROPYLENE, PVC OU CPVC CERTIFIÉ ULC S636.

LONGUEUR InnoFlue Flex PV SEULEMENT AP19355 – 50 PI FLEX 3 PO PP AP19356 – 25 PI FLEX 3 PO PP	
MODÈLE	DIA. CONDUIT: 3 PO
GHE80SU/SS-130(A)	45
GHE80SU/SS-160(A)	45
GHE80SU/SS-200(A)	45
GHE80SU/SS-300(A)	45
GHE100SU/SS-130(A)	45
GHE100SU/SS-160(A)	45
GHE100SU/SS-200(A)	45
GHE100SU/SS-250(A)	45
GHE100SU/SS-300(A)	45
GHE100SU/SS-400(A)	45

NOTE: il est permis de raccorder jusqu'à 15 pi (4,5 m) de conduit en PVC, en CPVC ou en polypropylène entre le chauffe-eau et un conduit InnoFlue Flex.



Suggestion de spécification (pour l'achat seulement)

Le chauffe-eau doit être de modèle Triton _____ ou l'équivalent, fabriqué par Rheem, d'une puissance absorbée de _____ BTU/h, d'une capacité de récupération de _____ GPH à une hausse de température de 100°F (56°C) lorsqu'il est testé et certifié à une efficacité thermique de 0,95, d'une pression de service hydrostatique de service de 150 psi et d'une pression minimale d'alimentation en gaz de 3,5 po c.e. Caractéristiques que doit posséder le chauffe-eau: 1.) Brûleur au gaz à puissance modulante automatique en fonction de la demande. 2.) Anodes électrolytiques non sacrificielles et sans entretien. 3.) Homologation CSA, fourni avec une soupape de sûreté T&P certifiée CSA et conforme ASME et ses émissions doivent être conformes à la norme SCAQMD rule 1146.2. 4.) Chambre de combustion immergée et reliée à un échangeur de chaleur breveté dont les deux parois sont recouvertes d'un enduit émaillé haute température. 5.) Raccords 2 po NPT à l'avant et à l'arrière, un raccord 1-1/2 po NPT sur le dessus. 6.) Garantie standard de 3 ans (SU) ou Premium de 5 ans (SS).

Le système de commande doit comporter un écran tactile couleur de 4,3 po contrôlant les fonctions suivantes: 1.) Affichages de messages d'alertes relatifs au réservoir et au système de combustion. 2.) Système intégré Leak sense^{MC}: détection de perforation et alerte en temps réel pour prévenir un éventuel dégât d'eau. 3.) Système Leak Guard^{MC}: referme automatiquement la vanne d'alimentation en eau froide pour créer un vide qui bloque rapidement tout écoulement d'eau. (modèle SS). 4.) Rapports de consommation d'énergie et d'eau (modèle SS). 5.) Le module de commande doit être équipé d'une interface Wi-Fi intégrée permettant la surveillance et le réglage à distance par l'entremise de l'appli EcoNet^{MD}. 6.) Le module de commande doit être équipé d'une interface intégrée BACnet MS/TP autonome (modèle SS).

En configuration à évacuation forcée (PV), le chauffe-eau doit pouvoir être ventilé à l'aide de conduits de 2, 3, 4 ou 6 po en _____ sur une distance équivalente maximale de 185 pi. En configuration à ventilation directe et forcée (PDV), le chauffe-eau doit pouvoir être ventilé à l'aide de conduits de 2, 3, 4 ou 6 po en _____ sur une distance équivalente maximale de 120 pi. Le chauffe-eau doit pouvoir être ventilé à l'aide de conduits fabriqués des matériaux suivants: polypropylène, PVC, CPVC, ABS et InnoFlue^{MD} flex.

Conformément à sa politique d'amélioration continue, Rheem se réserve le droit de modifier ses produits sans préavis.

Rheem Water Heating • 1115 Northmeadow Parkway, Suite 100
Roswell, Georgia 30076 • www.Rheem.com

Rheem Canada Ltd./Ltée • 125 Edgeware Road, Unit 1
Brampton, Ontario L6Y 0P5 • www.Rheem.com



CONFORT RÉSIDENTIEL INTÉGRÉ