



Le nouveau degré de confort.™



Eau | Chauffe-eau électriques
commerciaux à faible puissance

Gamme de chauffe-eau électriques commerciaux à faible puissance, conçus spécifiquement pour toute application nécessitant des quantités modérées d'eau chaude

Caractéristiques et avantages

Notre famille de chauffe-eau électriques à faible puissance comporte des modèles d'une capacité de 30, 40, 50, 65, 80 et 120 gallons. Ils sont disponibles dans une gamme de puissance de 3 à 12 kW pour des tensions de 208, 240 et 480 V, avec un réglage de température maximale de 170 °F (77 °C). Ces unités conviennent à une vaste gamme d'applications et visent notamment à satisfaire les besoins des magasins de détail et des petits immeubles à bureaux. Des modèles de courte taille sont disponibles.

Modèle de cuve durable

Modèle breveté en acier à revêtement unique en émail vitrifié haute température pour maximiser la résistance à la corrosion de la cuve. Nos tiges d'anode haute technologie R-Tech compensent l'action corrosive de l'eau. Par voie de conséquence, les technologies avancées qui prolongent la durée en service de la tige d'anode prolongent également celle de la cuve.

Éléments chauffants durables

Nos éléments chauffants brevetés comportent une double couche d'oxyde de magnésium et de cuivre spécialement traitée pour résister à la corrosion. Les pièces de rechange s'installent facilement à l'aide d'un tournevis.

Options du système électrique

Modèles à éléments fonctionnant simultanément ou non, à courant monophasé ou triphasé.

Conçus pour une efficacité maximale

La garniture en mousse isolante de polyuréthane rigide de 2 1/2 po d'épaisseur garantit des caractéristiques d'isolation supérieures qui se traduisent par des coûts d'exploitation réduits et un facteur énergétique de 0,91-0,95.

Contrôle automatique de la température

Un thermostat monté en surface règle automatiquement le chauffage de façon à maintenir la température de l'eau au niveau souhaité, sélectionné par le réglage.

Robinet de purge durable en laiton

Un robinet de purge en laiton installé en usine facilite la vidange et l'entretien.

Garantie

Garantie de la cuve, 3 ans

Pour des informations complètes, voir le certificat de garantie commerciale.

Efficacité | Ces modèles ont été soumis à l'essai conformément aux méthodes d'essai du ministère de l'Énergie des États-Unis (DOE), et leurs caractéristiques sont supérieures aux exigences minimales relatives aux facteurs énergétiques de l'ASHRAE et de la norme CAN/CSA C191.

Elles sont également supérieures aux exigences relatives aux codes d'efficacité énergétique de tous les États, notamment celui de la California Energy Commission (CEC).

Sécurité et construction | Les Underwriters Laboratories (UL) certifient que la conception de ces produits est conforme aux normes UL 174 et CAN/CSA C22.2 n° 110 pour les chauffe-eau électriques à cuve de stockage. **Certifiés pour une pression de travail maximale de 150 lb/po².**



Chauffe-eau Rheem à faible puissance

Capacité de 30 à 120 gallons
3 – 12 kW
Tensions de 208, 240 et 480 V



RheemProClub.ca

Spécifications recommandées (fournies à titre de référence commerciale seulement)

Chauffe-eau modèle _____, fabriqué(s) par Rheem, d'une puissance électrique de _____ kW et d'une capacité de récupération nominale (production d'eau chaude) de _____ gallons/h (L/h) pour une augmentation de température de 100 °F (38 °C). Le ou les chauffe-eau doivent avoir une capacité de stockage de _____ gallons. Le ou les chauffe-eau doivent être homologués par la CSA et pourvus en usine d'une soupape de décharge température et pression homologuée par la CSA ou par l'ASME. La ou les cuves doivent comporter un revêtement intérieur en émail vitrifié

haute température et être pourvus d'une tige d'anode en magnésium à résistance R-Tech, à support rigide. Les caractéristiques du ou des chauffe-eau doivent être conformes ou supérieures aux exigences relatives aux facteurs énergétiques de l'ASHRAE. La pression de travail nominale des cuves doit être de 150 lb/po² et celles-ci doivent être complètement assemblées. Le ou les chauffe-eau doivent être équipés d'éléments chauffants en cuivre de type vissable. La cuve doit être isolée par une garniture en mousse isolante de polyuréthane rigide de 2 1/2 po. Le ou les chauffe-eau doivent être équipés de thermostats montés en surface, dont chacun est pourvu d'un dispositif de contrôle intégré à limite élevée et à réarmement manuel. La limite de garantie des chauffe-eau contre les fuites de la cuve est de trois ans.



SYSTÈMES INTÉGRÉS AIR ET EAU

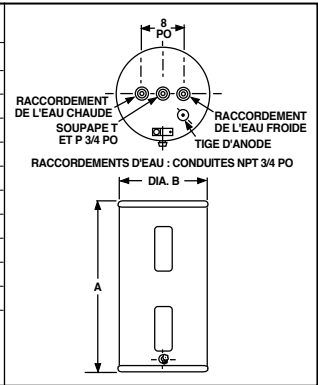


Le nouveau degré de confort.™



Eau | Chauffe-eau électriques commerciaux à faible puissance

DIMENSIONS (en unités anglo-saxonnes et métriques)										
NUMÉRO DU MODÈLE	WATTS MIN.	WATTS MAX.	CAPACITÉ DE LA CUVE		A		B		POIDS APPROX. (À LA LIVRAISON)	
			GALLONS	LITRES	pouces	mm	pouces	mm	lb	kg
CELD530	3 000	12 000	30	114	29-1/2	750	22-1/4	565	105	48
CELD540	3 000	12 000	38	144	31-1/2	800	23	584	135	61
CELD552	3 000	12 000	47	178	32-1/2	813	26-1/4	667	150	68
CELD30	3 000	9 000	30	114	45-1/2	1 156	17-3/4	451	90	41
CELD40	3 000	12 000	40	151	46-1/4	1 175	22-1/4	565	108	49
CELD52	3 000	12 000	50	189	57	1 448	22-1/4	565	127	58
CELD66	3 000	12 000	65	246	58-3/4	1 492	23	584	170	77
CELD80	3 000	12 000	80	303	59	1 499	24-1/2	622	200	91
CELD120	3 000	12 000	119.9	454	62-1/2	1 586	28-1/4	718	330	150
TEMPÉRATURES NOMINALES DE L'EAU		Thermostat Type : Monté en surface		Minimum Température : 110 °F (43,3 °C)		Maximum Température : 170 °F (76,7 °C)		Haute température Limite : 190 °F (87,8 °C)		



DISPONIBILITÉ DU PRODUIT						
PUISANCE DES ÉLÉMENTS (WATTS) (MAX./MIN.)	CHAUFFAGE NON SIMULTANÉ			CHAUFFAGE SIMULTANÉ		
	MODÈLE À 3 FILS COURANT MONO- OU TRIPHASÉ†			MODÈLE À 4 FILS COURANT MONO- OU TRIPHASÉ†		
	208 V	240 V	480 V	208 V	240 V	480 V
3 000/3 000	Y	Y	Y	Y	Y	Y
4 000/4 000	Y	Y	Y	Y	Y	Y
4 500/4 500	Y	Y	Y	Y	Y	Y
5 000/5 000	Y	Y	Y	Y	Y	Y
6 000/6 000	Y	Y	Y	Y	Y	Y

CARACTÉRISTIQUES DU SYSTÈME ÉLECTRIQUE									
PUISANCE DE ÉLÉMENTS (WATTS) (MAX./MIN.)	CHAUFFAGE NON SIMULTANÉ			CHAUFFAGE SIMULTANÉ					
	COURANT MONO- OU TRIPHASÉ† COURANT À PLEINE CHARGE (AMPÈRES) (Toutes les bornes)			4 FILS, COURANT TRIPHASÉ† COURANT À PLEINE CHARGE (AMPÈRES) (bornes L3 / bornes L1 et L2)			4 FILS, COURANT MONOPHASÉ COURANT À PLEINE CHARGE (AMPÈRES) (Toutes les bornes)		
	208 V	240 V	480 V	208 V	240 V	480 V	208 V	240 V	480 V
3 000/3 000	14,4	12,5	6,3	25,0/14,4	21,7/12,5	10,8/6,3	28,8	25,0	12,5
4 000/4 000	19,2	16,7	8,3	33,3/19,2	28,9/16,7	14,4/8,3	38,5	33,3	16,6
4 500/4 500	21,6	18,8	9,4	37,5/21,6	32,5/18,8	16,2/9,4	43,3	37,5	18,8
5 000/5 000	24,0	20,8	10,4	41,7/24,0	36,1/20,8	18,0/10,4	48,1	41,7	20,8
6 000/6 000	28,8	25,0	12,5	50,0/28,8	43,3/25,0	21,7/12,5	57,6	50	28,0

† Courant triphasé, non équilibré

CAPACITÉ DE RÉCUPÉRATION - en gallons US/h. (gal./h) et en litres/h (L/h) pour diverses augmentations de température																				
PUISANCE DES ÉLÉMENTS (WATTS) (supérieure/inférieure)	CHAUFFAGE NON SIMULTANÉ									CHAUFFAGE SIMULTANÉ										
	40°F (22°C)		60°F (33°C)		80°F (45°C)		100°F (56°C)		120°F (67°C)		40°F (22°C)		60°F (33°C)		80°F (45°C)		100°F (56°C)		120°F (67°C)	
	gal./h	L/h	gal./h	L/h	gal./h	L/h	gal./h	L/h	gal./h	L/h	gal./h	L/h	gal./h	L/h	gal./h	L/h	gal./h	L/h	gal./h	L/h
3 000/3 000	30	115	20	77	15	58	12	46	10	38	61	230	41	153	30	115	24	92	20	77
4 000/4 000	41	153	27	102	20	77	16	61	14	51	81	307	54	205	41	153	32	123	27	102
4 500/4 500	46	173	30	115	23	86	18	69	15	58	91	345	61	230	46	173	36	138	30	115
5 000/5 000	51	192	34	128	25	96	20	77	17	64	101	384	68	256	51	192	41	153	34	128
6 000/6 000	61	230	41	153	30	115	24	92	20	77	122	460	81	307	61	230	49	184	41	153

Conformément à sa politique de progrès continu et d'amélioration permanente des produits, Rheem se réserve le droit de faire des changements sans préavis.

Rheem Water Heating • 101 Bell Road
Montgomery, Alabama 36117-4305 • www.rheem.com

Rheem Canada Ltd./Ltée • 125 Edgeware Road, Unit 1
Brampton, Ontario L6Y 0P5 • www.rheem.com



SYSTÈMES INTÉGRÉS AIR ET EAU