



Le nouveau degré de confort.™



Chauffe-eau à 29 gallons et à tirage induit de la gamme Professional Classic Plus résidentiels, gaz

Les chauffe-eau à gaz à 29 gallons et à tirage induit de la gamme Professional Classic Plus™ sont plus compacts, plus écoénergétiques et offrent un meilleur rendement que les modèles standard de 50 gallons

Efficacité

- Un FE de 0,70
- Bien isolés pour permettre de réduire les pertes de chaleur

Rendement

- Cote de première heure : capacité de 29 gallons pour le modèle de 90 gallons
- Taux de récupération : 61 gallons par heure à 90° d'élévation, offre un rendement supérieur au modèle de 50 gallons allant jusqu'à 49 %

Taille compacte

- Faible encombrement au sol, diamètre de 17-3/4 po
- Conçu pour l'installation et la mise en service rapide par un seul opérateur, compact et léger

Système d'autodiagnostic

- Système d'autodiagnostic intégré pour une installation et un entretien facile



Faibles émissions

- Brûleur écologique, conception à faible dégagement de NOx
- Répond aux limites d'émission de NOx (40 ng / J)

Technologie

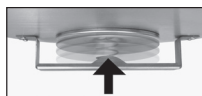
- Système de contrôle d'écoulement d'air à tirage forcé de 110 VAC, prise de 110 VAC requise (Comprend un câble de 8 pi et une prise à 3 broches)
- Conduit d'évacuation standard de type B à double paroi, de catégorie I, de 3 po ou de 4 po (adaptateur de 4 po compris)

Qu'est-ce qu'un tirage induit par ventilation?

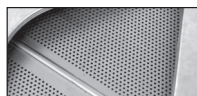
Les chauffe-eau à gaz standard produisent de l'air très chaud lors de la combustion, ce qui déplace les gaz de combustion rapidement vers le haut de la cheminée. Le tirage induit des chauffe-eau de la gamme Professional Classic Plus est beaucoup plus efficace (c'est à dire qu'il introduit davantage de chaleur dans l'eau et moins de chaleur vers le haut de la cheminée). Une conception de cheminée et de chicane propriétaire permet de conserver la chaleur plus longtemps. Ainsi, un dispositif est nécessaire pour propulser l'air et les gaz vers le haut. Un tirage induit assisté par ventilation permet de créer un courant d'air approprié pour expulser les gaz de combustion.

Système Guardian™ et capteur

- Dispositif d'arrêt d'urgence gaz / air exclusif pour une double protection
- Sans entretien – aucun filtre à nettoyer
- Système de commande de protection désactive le chauffe-eau en présence d'une accumulation de vapeurs inflammables



Dispositif d'arrêt d'urgence de combustion



Plaque coupe-flamme



Sans entretien

Durée de vie prolongée

- Tige d'anode résistive R-Tech brevetée de Rheem offre une protection durable du réservoir

Conforme à une utilisation en haute altitude

- Certifié pour les applications allant jusqu'à 7,700 pieds au-dessus du niveau de la mer

Plus...

- Double certification pour l'eau potable et le chauffage intérieur
- Robinet de vidange en laiton amélioré
- Soupape de décharge de la pression et de la température comprise
- Conforme aux normes de faible teneur en plomb
- Système brevet EverKleen™ empêche l'accumulation de sédiments
- Remplacement des pièces standard

Garantie

- 8 ans limitée sur le réservoir et sur les pièces*
- Grâce au plan de garantie supplémentaire ProtectionPlus™, la garantie limitée de 8 ans sur le réservoir est remplacée par la garantie Protection-Plus™ de 10 ans – no de commande : SP20081 (ensembles de 6 unités seulement)

*Pour obtenir les renseignements complets, consultez le certificat de garantie résidentiel



Chauffe-eau à gaz à 29 gallons et à tirage induit de la gamme Professional Classic Plus

Capacité de 29 gallons
60,000 Btu / h
Gaz naturel



Voir le tableau des dimensions au verso.



CONFORT RÉSIDENTIEL INTÉGRÉ



Le nouveau degré de confort™



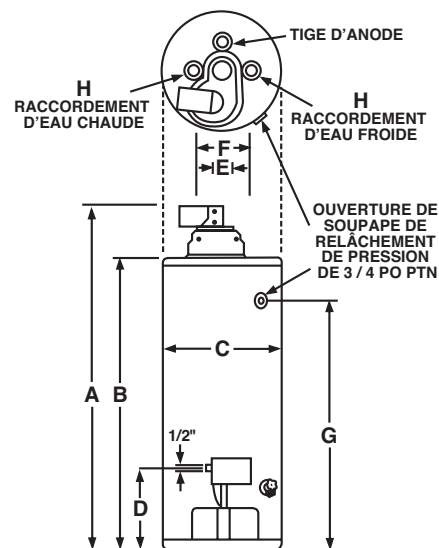
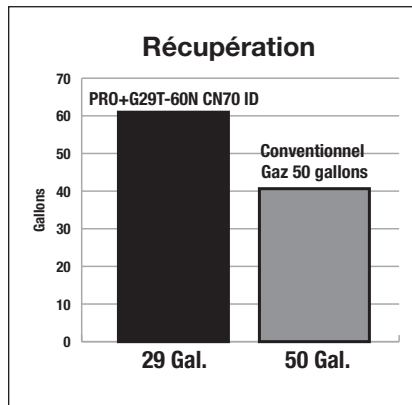
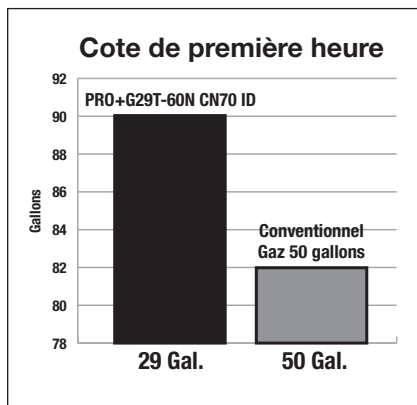
Chauffe-eau à 29 gallons et à tirage induit de la gamme Professional Classic Plus résidentiels, gaz

Caractéristiques techniques du chauffe-eau à gaz à 29 gallons et à tirage induit de la gamme Professional Classic Plus

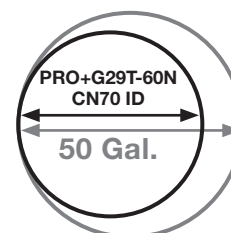
DESCRIPTION			CARACTÉRISTIQUES				DIMENSIONS BRUTES (ILLUSTRÉES EN POUCHES)								EFFICACITÉ ÉNERG.	
CAPACITÉ NOMINALE (USG)	CAPACITÉ RÉELLE (USG)	N° DU MODÈLE*	CONSOM (kBTU/h, gaz nat.)	TAUX RÉCUP., AUGM. 90° (gal./h, gaz nat.)	COTE 1ère HEURE (gal./h, gaz nat.)	HAUT. ÉVENT A	HAUT CUVE B	DIAM. C	HT. TO RACCORD. GAZ D	DIAM. ÉVENT E	HAUT. SOUP. T P LAT. F	HAUT. SOUP. T P LAT. G	CONN. D'EAU H	POIDS EXP. (LB)	FACT. ÉNERG. (EF)	UNIFORM FACT. ÉNERG. (UEF)
29	28	PRO+G29T-60N CN70 ID	60	60	93	65-1/2	58-1/4	17-3/4	14	3 or 4	8	51-9/16	3/4	136	0.70	0.71

REMARQUE : gaz propane non disponible sur ce modèle

Rendement



Réservoir d'expansion thermique de type Therm-X-guard recommandé. Consulter la fiche signalétique 105-29 pour obtenir le dimensionnement approprié.



Comparaison de l'encombrement au sol

Diamètre étroit de 17-3/4 po s'adapte parfaitement aux espaces plus petits que les modèles standard de 40 ou de 50 gallons.

En accord avec sa politique d'amélioration continue du produit, Rheem se réserve le droit de d'effectuer des modifications sans préavis.

Rheem Canada Ltd./Ltée • 125 Edgeware Road, Unit 1
Brampton, Ontario L6Y 0P5 • www.rheem.com



CONFORT RÉSIDENTIEL INTÉGRÉ